**PRÍLOHA Č. 1.2: TECHNICKÁ ŠPECIFIKÁCIA – ČASŤ 2 CNC PÁSOVÁ PÍLA**

**(Vyplňte sivo vyznačené polia)**

**Názov zariadenia (typové označenie): .................................................................................**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **CNC pásová píla** | **Požadované rozmedzie** | **Špecifikácia****ponúkaného zariadenia****(parametre / značka)** | **Jednotka** |
| **Hlavné technické údaje dvojstĺpovej CNC pásovej píly**  | minimálny výkon motora poháňajúceho pílový pás | 4  |  | kW |
| minimálna nastaviteľná rýchlosť pílového pásu | 100  |  | m/min |
| minimálna horná hranica sily reazného materiálu | 360  |  | mm |
| minimálna horná hranica šírky rezaného materiálu | 400  |  | mm |
| minimálna dĺžka posuvu na jendo podanie | 500  |  | mm  |
| vedenie pílového pásu | tvrdokovové  |  |  |
| hlavný zverák | delený |  |  |
| zveráky zaisťujúce posuv materiálu pod pílový pás | hydraulické  |  |  |
| posuv ramena do rezu s automatickou reguláciou | hydraulický  |  |  |
| napínanie pásu | hydraulické  |  |  |
| **Príslušenstvo**  | vynášač triesok | 1  |  | ks |
| upínač zväzkov materiálu hydraulický | 1  |  | ks |
| kontrola podrezu pílového pásu | 1  |  | ks |
| **Ďalšie súčasti zariadenia** | dodanie na miesto realizácie | 1  |  | -- |
| montáž zariadenia s uvedením zariadenia do prevádzky | 1  |  | -- |

 V ....................................... dňa ............................... Meno, priezvisko, funkcia, podpis: .....................................................................